

WML/WML-F Series

WML 1515

	15 l/m 3.9 USGPM		max 150 BAR 2200 P.S.I.
---	---------------------	---	----------------------------

APPLICAZIONI - APPLICATIONS



MANUTENZIONE
MAINTENANCE



PROCESSI INDUSTRIALI
INDUSTRIAL PROCESSES



AUTOLAVAGGIO
CARWASH



EDILIZIA
CONSTRUCTION



SANIFICAZIONE
SANITIZATION

TECHNICAL PLUS:



USCITA ALBERO DX
RIGHT DRIVE SHAFT



BIELLE IN LEGA TONOLLI 328
CONRODS IN HYPER 328 TONOLLI ALLOY



GUARNIZIONI TENUTA ACQUA NBR (BUNA)
NBR | BUNA| WATER SEALS

GUARNIZIONI - SEALS



GUARNIZIONI ANTERIORI
"V" - POSTERIORI "U"
"V" FRONT SEALS - "U" BACK SEALS

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICATIONS

Peso* - Weight*	7 Kg	14.4 lb
IN	1/2 BSP	
Pressione Min - Min Pressure	-0,1 BAR	-1.5 P.S.I.
Pressione Max - Max Pressure	6 BAR	87 P.S.I.
OUT	3/8 BSP	
Albero - Shaft	Ø 24 mm	
Max. Temperatura - Max. Temperature	60 °C	140 °F
Tipo olio - Oil type	SAE 75 - W 90	
Capacità olio - Oil capacity	0,5 lt	0.13 U.S.G.

* Il peso si riferisce alla sola pompa senza motorizzazione.
* The weight is referred to just the pump without the motor.



CODICE CODE	MOTORE ELETTRICO 4 POLI 4 POLES ELECTRIC MOTOR	MODELLO MODEL	Press. Max Max Pres.		RPM 1450				Peso Weight	
			BAR	P.S.I.	Portata-Flow		Potenza-Power		Kg	LBS
					L/min	GPM	KW	HP		
04.7127.97.3	Trifase Threephase	WML 1515	150	2200	15	3,9	4	5,5	39	85,8