

# WBL-F Series

## WBL 1410-F

	13 l/m 3.7 USGPM		max 110 BAR 1600 P.S.I.
---	---------------------	---	----------------------------

### APPLICAZIONI - APPLICATIONS



MANUTENZIONE  
MAINTENANCE



PROCESSI INDUSTRIALI  
INDUSTRIAL PROCESSES



AUTOLAVAGGIO  
CARWASH



EDILIZIA  
CONSTRUCTION



SANIFICAZIONE  
SANITIZATION

### TECHNICAL PLUS:



USCITA ALBERO DX  
RIGHT DRIVE SHAFT



CARTER REVERSIBILE, PER USCITA ALBERO SX O DX  
REVERSIBLE CRANKCASE FOR LEFT OR RIGHT



BIELLE IN LEGA TONOLLI 328  
CONRODS IN HYPER 328 TONOLLI ALLOY



GUARNIZIONI TENUTA ACQUA NBR (BUNA)  
NBR (BUNA) WATER SEALS

### CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICATIONS

<b>Peso* - Weight*</b>	<b>5,8 Kg</b>	12.8 lb
<b>IN</b>	<b>3/8 BSP</b>	
<b>Pressione Min - Min Pressure</b>	<b>1 BAR</b>	15 P.S.I.
<b>Pressione Max - Max Pressure</b>	<b>6 BAR</b>	87 P.S.I.
<b>OUT</b>	<b>3/8 BSP</b>	
<b>Albero - Shaft</b>	<b>Ø 24 mm</b>	
<b>Max. Temperatura - Max. Temperature</b>	<b>60 °C</b>	140 °F
<b>Tipo olio - Oil type</b>	<b>SAE 75 - W 90</b>	
<b>Capacità olio - Oil capacity</b>	<b>0,5 lt</b>	0.13 U.S.G.

\* Il peso si riferisce alla sola pompa senza motorizzazione.  
\* The weight is referred to just the pump without the motor.



CODICE CODE	MOTORE ELETTRICO 2 POLI 2 POLES ELECTRIC MOTOR	MODELLO MODEL	Press. Max Max Pres.		RPM 2800				Peso Weight	
					Portata-Flow		Potenza-Power			
			BAR	P.S.I.	L/min	GPM	KW	HP	Kg	LBS
04.7071.97.3	Trifase Threephase	WBL 1410-F	110	1600	14	3,7	3,0	4,0	29	63,8