

WBL-F Series

WBL 1010-F

	10 l/m 2.6 USGPM		max 100 BAR 1450 P.S.I.
---	---------------------	---	----------------------------

APPLICAZIONI - APPLICATIONS



MANUTENZIONE
MAINTENANCE



PROCESSI INDUSTRIALI
INDUSTRIAL PROCESSES



AUTOLAVAGGIO
CARWASH



EDILIZIA
CONSTRUCTION



SANIFICAZIONE
SANITIZATION

TECHNICAL PLUS:



USCITA ALBERO DX
RIGHT DRIVE SHAFT



CARTER REVERSIBILE, PER USCITA ALBERO SX O DX
REVERSIBLE CRANKCASE FOR LEFT OR RIGHT



BIELLE IN LEGA TONOLLI 328
CONRODS IN HYPER 328 TONOLLI ALLOY



GUARNIZIONI TENUTA ACQUA NBR (BUNA)
NBR (BUNA) WATER SEALS

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICATIONS

Peso* - Weight*	5,8 Kg	12.8 lb
IN	3/8 BSP	
Pressione Min - Min Pressure	1 BAR	15 P.S.I.
Pressione Max - Max Pressure	6 BAR	87 P.S.I.
OUT	3/8 BSP	
Albero - Shaft	Ø 24 mm	
Max. Temperatura - Max. Temperature	60 °C	140 °F
Tipo olio - Oil type	SAE 75 - W 90	
Capacità olio - Oil capacity	0,5 lt	0.13 U.S.G.

* Il peso si riferisce alla sola pompa senza motorizzazione.
* The weight is referred to just the pump without the motor.



CODICE CODE	MOTORE ELETTRICO 2 POLI 2 POLES ELECTRIC MOTOR	MODELLO MODEL	Press. Max Max Pres.		RPM 2800				Peso Weight	
					Portata-Flow		Potenza-Power			
			BAR	P.S.I.	L/min	GPM	KW	HP	Kg	LBS
04.7057.97.3	Monofase Single-phase	WBL 1010-F	100	1450	10	2,6	1,8	2,5	24	52,8